**Горизонтальные цилиндрические сосуды для пропана** используются на предприятиях нефтегазовой промышленности, на газовых АЗС, для обеспечения газом бытовых и промышленных объектов.

Сосуды ПС изготавливаются номинальным объемом 10, 25, 50, 100, 160, 200 м3 и рабочим давлением 1,6 МПа.

Сосуды предназначены для наземного хранения  пропана при температуре стенки от - 60°С до +50°С.

Сосуды БС эксплуатируются в умеренном и холодном климате в соответствии с ГОСТ 16350-80. Климатическое исполнение У и УХЛ по ГОСТ 15150.

Сосуды для бутана могут изготавливаться из двух сталей:

* 1 - сталь 09Г2С-6 - эксплуатация сосуда при температуре окружающего воздуха от -30°С до +50°С
* 2 - сталь 09Г2С-8 - эксплуатация сосуда при температуре окружающего воздуха от -60°С до +50°С

**Чертеж 1. Сосуд для пропана ПС**



**Таблица 1. Основные параметры сосуда для пропана ПС**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Обозначение сосуда** | **Объем, м3** | **Давление, МПа (кгс/см2)** | **Расчетная температура стенки, °С, не более** |
| **номинальный V** | **действительный Vд** | **полезный Vn** | **расчетное** | **рабочее** | **пробное при гидроиспытании** |
| ПС-10 | 10 | 10,3 | 8,5 | 1,8 (18) | 1,6 (16) | 2,4 (24) | 50°С |
| ПС-25 | 25 | 24,4 | 10,3 |
| ПС-50 | 50 | 49,4 | 41,0 |
| ПС-100 | 100 | 100,0 | 83,0 |
| ПС-160 | 160 | 162,6 | 134,9 |
| ПС-200 | 200 | 202,3 | 167,9 |

**Таблица 2. Размеры сосуда для пропана ПС**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Обозначение** | **Внутренний диаметр, Д** | **Габаритные** | **Длина цилиндрической части, L2** | **Расстояние между осями опор, L3** | **Толщина сетки** | **I1** | **I2** | **I3** | **I4** | **a** | **c** | **h** | **Общая масса сосуда, кг** |
| **L1\*** | **Н\*** | **Корпуса, S** | **Днища, S1** |
| ПС-10 | 1600 | 5588 | 2428 | 4500 | 3500 | 12 | 14 | 80 | 900 | 1100 | 1440 | 350 | 480 | 428 | 3850 |
| ПС-25 | 2000 | 8332 | 2832 | 7000 | 5000 | 14 | 16 | 1100 | 1400 | 1500 | 1790 | 350 | 480 | 536 | 7200 |
| ПС-50 | 2400 | 11536 | 3238 | 10000 | 6600 | 16 | 16 | 1400 | 1800 | 2140 | 360 | 490 | 644 | 12550 |
| ПС-100 | 3000 | 14884 | 3848 | 13000 | 8400 | 18 | 20 | 2200 | 2660 | 400 | 530 | 800 | 22750 |
| ПС-160 | 3200 | 20284 | 4057 | 19000 | 12000 | 20 | 22 | 2200 | 2830 | 420 | 560 | 940 | 37100 |
| ПС-200 | 3400 | 23090 | 4261 | 21000 | 13000 | 20 | 22 | 1700 | 2350 | 2390 | 3010 | 440 | 580 | 920 | 44300 |

**Таблица 3. Таблица штуцеров для сосуда для  пропана ПС**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Обозначение** | **Назначение** | **Кол-во, шт.** | **Проход условный Ду, мм** |
| **ПС-10, ПС-25, ПС-50** | **ПС-100** | **ПС-160, ПС-200** |
| А | штуцер ввода сжиженного газа | 1 | 80 | 100 | 150 |
| Б | штуцер вывода сжиженного газа | 1 | 100 | 150 | 200 |
| В1,2 | штуцер резервный | 2 | 200 |
| Г | штуцер уравнительный для удаления остатка газа | 1 | 100 |
| Д1 | штуцер для предохранительного клапана | 1 | 100 |
| Д2 | штуцер для предохранительного клапана | 1 | 100 |
| Е | штуцер для сигнализатора уровня жидкости | 1 | 50 |
| Ж | штуцер для уровнемера типа УПП 1,2, УПЭ 1,2 | 1 | 50 |
| Ж1 | штуцер резервный | 1 | 50 |
| Ж2 | штуцер для установки уровнемера на выносной колонке (УБ-П) | 1 | 50 |
| З | люк | 1 | 450 |
| И | штуцер для манометра | 1 | 50 |
| К | муфта для дренажного незамерзающего клапана КДН-50-25 | 1 | 50 |
| Л | штуцер для вентиля отбора проб | 2 | 50 |
| М1,2 | штуцеры для термометра и термопары | 2 | 50 |
| Н | штуцер для настройки уровнемера | 1 | 50 |
| П |   | 2 | 50 |

\* штуцер Д2 предусматривается только для неизолированных сосудов ПС-160 и ПС-200